Fiche technique de produit Collection Master Artisan



Inspiré par les superbes parquets qui ornaient autrefois les plus beaux châteaux européens, Master Artisan en reproduit la patine sur nos larges planches de luxe. Tous nos bois sont récoltés de manière durable en Europe, aux États-Unis et au Canada. Chaque couleur est sciée et fabriquée à la main en petites quantités par nos talentueux artisans. Nous appliquons des techniques de pointe pour fumer, teindre et appliquer une finition sur nos planches afin d'en faire ressortir les couleurs, les textures et les caractères les plus riches que l'on ne trouve que dans le vrai bois. Un design original associé à un savoir-faire artisanal supérieur font de notre revêtement de sol la pièce maîtresse de tout espace.

Caractéristiques

- Plancher de bois franc luxueux signé Twelve Oaks. Teint à la main et fabriqué à la perfection par des artisans talentueux.
- Finition avec un revêtement à l'oxyde d'aluminium séché aux UV, mais avec l'aspect mat de la finition à l'huile. Production en petites quantités.
- Tests de qualité de l'air intérieur et d'émission de formaldéhyde: certifié FloorScore, conforme aux normes CARB 93120 Phase 2 et EPA 40 C.F.R. 770

Renseignements sur le produit						
Construction	Profil	Essences de bois	Longueur	Largeur	Aspect	
Multicouche	Rainure et languette	Chêne blanc, Chêne américain et Caryer	Planches de 75 po de long pour la pluparti?	7-1/2 po Érable franc canadien: largeurs variées 6-1/4 po, 7-1/2 po, 8-5/8 po	ThruColor™, fumé, blanchi à la chaux, raclé à la main et/ou à la brosse métallique	

Finition	Méthode de coupe	Garantie résidentielle	Garantie commerciale	Installation	Instructions d'installation
Finition et teinture à la main avec 7 couches de finition à l'oxyde d'aluminium	Coupe à la scie, placage de bois massif de 3 mm - 4 mm	Garantie résidentielle limitée de 35 ans	Garantie commerciale légère de 5 ans⊡	En dessous, sur ou au-dessus du niveau du sol	Veuillez consulter le guide d'installation et d'entretien

Caractéristiques essentielles					
Caractéristiques	Méthode de test	Exigence	Résultats de tests de nos produits		
Réaction au feu	EN13501-1	Exigence nationale	Classe C fl-s1		
Teneur en pentachlorophénol	CEN/TR 14823	Aucune teneur autoris	Aucune teneur		
Résistance au glissement	EN 13893	Classe DS: µ≥0,30	DS		
Émission de formaldéhyde	ASTM D6007-2014	≤0,05 ppm	≤0,01 ppm, passe		

Exigences de classification					
Caractéristique	Méthode de test	Évaluation			
Effet d'un pied de meuble	EN 424	Nous recommandons l'utilisation de tapis de protection			
Effet d'une chaise à roulettes	EN 425	Nous recommandons l'utilisation de feutres sous tous les pieds de meubles			
Résistance aux produits chimiques	EN 13442	Catégorie 5			
Test de force de liaison/coupe brute	ISO 2409	Catégorie 0			
Teneur en humidité	GB/T18103-2013	6-9 %			
Collage	GB/T18103-2013	1,41 PMa			

www.twelveoaks.ca 1 of 4

Tolérance

Variation d'épaisseur

Ouvertures entre les panneaux de

liaison

Tolérance de dimension Longueur et largeur (mm)

Équerrage (mm)

Variation de la hauteur (mm)

Régularité des bords (mm)?

Planitude

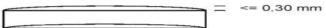


≤0,5 mm

≤0,15 mm







Planitude de la largeur, concave < 0,15 %, convexe < 0,20 % Planitude de la longueur, concave < 0,50 %, convexe < 1,0 %

Renseignements sur l'emballage					
	Longueur	Largeur	Épaisseur	pi²	Poids
	(mm)	(mm)	(mm)	par carton	(lb par carton)
Planche (ENG610/611)	Longueurs assorties 630 - 1900	160/190/220	15		
Planche (ENG612-615)	Longueurs assorties 630 - 1900	190	15		
Planche (ENG619-623)	Longueurs assorties 630 - 1900	190	18		
Planche (autre)	Longueurs assorties 630 - 1900	190	15		
Carton (ENG610/611)	1905	385	50	23.5	39
Carton (ENG612- 615)	1905	195	125	31.1	56
Carton (ENG619- 623)	1905	195	110	23.5	55
Carton (autre)	1905	195	100	23.5	43

Renseignements sur les palettes						
Longueur Largeur Épais		Volume	Nombre de cartons	pi²	Poids	
	(mm)	(m³)	par palette	/palette	(lb)	
Palette (ENG610/611)	1905 1155 1150	2.53	63	1480.5	2457	
Palette (ENG612-615)	1905 975 1100	2.04	40	1244	2240	
Palette (ENG619-622)	1905 975 1100	2.04	40	940	2200	
Palette (autre)	1905 975 1100	2.04	50	1175	2150	

www.twelveoaks.ca 2 of 4